

	項目	MULTUS B750						
		C×3000	C×4000	C×6000	W×3000	W×4000	W×6000	
容量能力	拖板上回转直径	mm	φ1,050					
	中心距(C)、刀尖间距离(W)	mm	3,000	4,000	6,000	3,544	4,544	6,544
	最大加工直径	mm	φ1,050					
移动量	X轴移动量	mm	1,080					
	Z轴移动量	mm	3,215	4,215	6,215	3,215	4,215	6,215
	Y轴移动量	mm	660(±330)					
	W轴移动量	mm	—		3,100		3,395	4,595
	C轴控制角度	度	360(最小控制角度 0.001)					
	B轴控制角度	度	-30~+210(最小控制角度 0.001)					
主轴	主轴转速	min ⁻¹	11~2,000[14~1,500、10~1,000]					
	主轴变速档数		自动4级(齿轮4级) [自动2级(齿轮2级)]					
	主轴端形状		JIS A2-11 [JIS A2-15、A2-20]					
	主轴通孔直径/主轴轴承内径	mm	φ142/φ220 [φ185/φ280、φ275/φ380]					
对向主轴	主轴转速	min ⁻¹	—		11~2,000[14~1,500]			
	主轴变速档数		—		自动4级(齿轮4级)			
	主轴端形状		—		JIS A2-11 [JIS A2-15]			
	主轴通孔直径/主轴轴承内径	mm	—		φ142/φ220 [φ185/φ280]			
刀架	刀架型式		H1					
	刀架上刀具安装把数		L、M公用一把					
	车刀尺寸/内径刀具径	mm	□32/φ63					
	旋转刀具主轴转速	min ⁻¹	40~10,000					
	旋转刀具主轴变速档数		自动2级(电机绕组切换2级)					
	旋转刀具主轴扭矩	N·m	505/300/205 (3分/30分/连续)					
进给速度	快速进给速度 X、Z、Y轴	m/min	X、Z、Y:40	X、Y:40、Z:30		X、Z、Y:40	X、Y:40、Z:30	
	快速进给速度 W轴	m/min	—			15	12	10
	快速进给速度 C、B轴	min ⁻¹	C:100、B:20					
尾架	尾架轴直径	mm	φ180			—		
	尾架心轴的锥孔型式		MT.No.6(锥孔)			—		
	尾架轴移动量	mm	350			—		
自动刀具交换装置	刀柄型式 / 拉钉型式		HSK-A100 [CAPTO C8、MAS BT50/P50II型]					
	收藏刀具数	把	40 [80、160]					
	刀具最大直径	mm	φ135(无邻接刀具:φ300)					
	刀具最大长度	mm	600(距离规线)					
	刀具最大重量	kg	30					
电机	主轴用电机	kW	37/30(30分/连续) [45/37(30分/连续)]			主、对向:37/30(30分/连续) [45/37(30分/连续)]		
	旋转刀具主轴用电机	kW	37/30/22(3分/30分/连续)					
	X、Z、Y、B轴用电机	kW	X:5.2×2、Z:9.4、Y:5.1、B:4.6					
	W轴电机	kW	—		5.2			
	冷却液用电机(50/60Hz)	kW	0.25/0.25×1、0.55/0.75×4					
机床尺寸	机床高度	mm	3,557	3,607	3,610	3,557	3,607	3,610
	占地面积(包括油箱)	mm×mm	9,130×3,532	10,555×3,532	13,505×3,797	9,730×4,022※	11,155×4,022※	13,505×4,287※
	机床重量(包括数控装置)	kg	40,000	43,500	50,000	44,000	47,500	54,500
数控装置		OSP-P300SA						

※深度含有对向主轴冷却装置 [] : 特殊规格